

## Газосепаратор ГШС.02-89

Газосепаратор «ГШС.02-89» предназначен для отделения свободного газа от пластовой жидкости и вывода его в затрубное пространство с целью предотвращения поступления его на прием глубинных насосов (ЭЦН, ШГН, ЭВНТ, ЭДН и т. д.).

Применение газосепаратора «ГШС.02-89» позволяет исключить вредное влияние газа на работу насосов при откачке газожидкостных смесей: снижение подачи жидкости, срыв подачи газом с отключением по электрозащите, преждевременный износ рабочих поверхностей из-за эффекта «сухого трения».

Коэффициент сепарации в расчетах рекомендуется принимать на уровне минимальных значений  $K_{сеп} = 0,55 - 0,6$  в рекомендуемом оптимальном диапазоне дебитов.

Газосепаратор «ГШС.02-89» рекомендуется применять в скважинах, где по характеристике нефтегазовых смесей (газовый фактор, давление насыщения, низкая обводненность нефти) и проектируемым режимам откачки (давление на приеме, забойное давление) ожидается высокое входное газосодержание смеси в насос (для ЭЦН более 20-25 %); для стабилизации режимов откачки скважин с периодическими отключениями ЭЦН по защите из-за влияния свободного газа.

Основные технические характеристики газосепаратора ГШС.02-89:

НАИМЕНОВАНИЕ	ГШС.02-89
Тип конструкции: трубный с винтовым гидродинамическим сепаратором	
Габаритные размеры, мм: диаметр верхнего переводника	108
диаметр корпуса,	89
длина не более	3610
допустимые отклонения по длине, %	7
масса, кг	80
Диаметр внутреннего патрубка, мм	33
Диаметр присоединительной резьбы верхнего переводника (по ГОСТ 633-80) мм	73
Максимальная производительность по жидкости, м <sup>3</sup> /сут	120
Минимальная производительность по жидкости, м <sup>3</sup> /сут	30
Область оптимальной подачи, м <sup>3</sup> /сут	50-80

